

ICS 97.220.20

Y55



# 中华人民共和国国家标准

GB/T XXXX -XXXX

## 滑雪板 术语

(征求意见稿)

XXXX-XX-XXXX 发布

XXXX-XX-XXXX 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

目录

前言

1 范围

2 术语和定义

3 设计特征相关术语和定义

4 滑雪板几何相关术语、定义和符号

5 物理性能相关术语、定义和符号

6 固定器安装区相关术语和定义

7 滑雪性能相关术语和定义

参考文献

索引

# 前 言

本标准按 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准等同采用 ISO 62898-2003 《滑雪板 术语》。

为方便使用，本标准做了如下编辑性修改：

——按照 GB/T 1.1-2009 对编排格式进行了修改；

——用小数点 “.” 代替小数点 “，”；

——用 “本标准” 代替了 “本国际标准”；

——本标准删除了 ISO 62898-2003 的前言；

——本标准删除了规范性引用文件中的年号；

本标准主要内容：

a) 明确了雪板的分类；

b) 规范了雪板的结构名称；

c) 规范了雪板的测量标准。

本标准由中国轻工业联合会提出。

本标准由中国轻工业联合会归口。

本标准起草单位：

本标准主要起草人：

# 滑雪板 术语

## 1 范围

本标准规定了高山滑雪板、越野滑雪板（XC-滑雪板）和滑雪单板的主要特性规范的术语。

## 2 术语和定义

### 2.1

#### 滑雪板 ski

注 1：术语“滑雪板”不包应于其他条件，如在塑料垫上滑行，除非有制造商明确说明。在本标准中，术语“滑雪板”适用于不同类型的滑雪板。

注 2：在英语中，术语“ski”有时用于高山和北欧滑雪。在德语和法语中不存在类似的术语。

### 2.2

#### 高山滑雪板 alpine ski

利用重力沿斜坡下滑的滑雪板。

注：通过纵向和横向的复合运动实现滑雪板方向和速度的控制。为了更好地操控滑雪板，边刃通常采用硬质和耐磨的材料。

#### 2.2.1

##### 登山滑雪板 mountaineering ski

一种用于山地上、下坡的高山滑雪板。

注：通常装有在上坡时可以后跟抬起的旅行固定器（一般来说，滑雪板轻、短和宽）。

#### 2.2.2

##### 雪地短板 snowfield slider

一种用于雪原滑雪的滑雪板。

注：板的长度不超过滑雪靴长度两倍的高山滑雪板。

#### 2.2.3

##### 速降滑雪板 downhill ski

速降竞赛或训练用的高山滑雪板。

#### 2.2.4

##### 回转滑雪板 slalom ski

回转滑雪竞赛用的高山滑雪板。

#### 2.2.5

##### 大回转滑雪板 giant-slalom ski

大回转滑雪竞赛用的高山滑雪板。

#### 2.2.6

##### 自由式滑雪板 freestyle ski

自由式滑雪竞赛用的高山滑雪板。

#### 2.2.7

##### 芭蕾滑雪板 ballet ski

雪上芭蕾和杂技用的自由式滑雪板。

注：芭蕾滑雪板具有突出的旋转能力和侧滑能力。

#### 2.2.8

**成人滑雪板 adult' s ski**

体重大于 45kg 的成人使用的滑雪板。

#### 2.2.9

**少年滑雪板 junior ski**

体重在 30kg-45kg 之间的少年使用的滑雪板。

#### 2.2.10

**儿童滑雪板 children' s ski**

体重小于 30kg 的儿童使用的滑雪板。

### 2.3

**越野滑雪板 cross-country ski**

**XC—滑雪板 XC-ski**

在平坦和多坡地形开展滑雪运动时使用的滑雪板。

#### 2.3.1

**竞赛越野滑雪板 cross-country racing ski**

用于越野竞赛的滑雪板。

适于在良好雪道内滑行，并且重量轻。

#### 2.3.2

**轻型旅行滑雪板 light touring ski**

用于在雪道内和较好雪况雪道外滑雪的越野滑雪板。

#### 2.3.3

**旅行滑雪板 touring ski**

在雪道内和雪道外都可滑雪的越野滑雪板。

#### 2.3.4

**山地滑雪板 mountain ski**

在多山地形滑雪的越野滑雪板。

#### 2.3.5

**野外滑雪板 wilderness ski/bush walker**

用于所有雪况下雪道外滑雪的越野滑雪板。

一种很短（通常约 150cm）、很宽的滑雪板。

#### 2.3.6

**成人越野滑雪板 cross-country adult' s ski**

体重超过 45kg 的成人使用的滑雪板。

#### 2.3.7

**少年越野滑雪板 cross-country junior ski**

通常结构与成人滑雪板相同但较短，为体重在 30~45 的少年和相对较矮的成年人准备的滑雪板。

#### 2.3.8

**儿童越野滑雪板 cross-country children' s ski**

通常具有特殊结构，体重小于 30kg 的在雪面上行走而不是滑行的儿童使用的滑雪板。

### 2.4

## **滑雪单板 snowboard**

双脚与纵轴成一定角度、侧身站立滑雪的单一平板装置。

### **2.4.1**

#### **高山滑雪单板 alpine snowboard**

用于高山类型滑雪训练、特别是面向竞赛的滑雪单板。

### **2.4.2**

#### **全能单板 free-ride snowboard**

用于自然山地地形且适用于不同雪况滑雪的滑雪单板。

### **2.4.3**

#### **自由式单板 free-style snowboard**

直接运用滑雪板运动技巧和技术动作的滑雪单板。

### **2.4.4**

#### **高飞 goofy**

右脚向前站立的滑雪单板。

### **2.4.5**

#### **常规 regular**

左脚向前站立的滑雪单板。

### **2.5**

#### **魔诺滑雪板 monoski**

双脚平行于滑雪板长轴站立的单一平板滑雪板

### **2.6**

#### **特里马滑雪 Telemark skiing**

一类当速降滑雪时雪靴后部不固定的高山滑雪技术。

## **3 设计特征相关术语和定义**

### **3.1 滑雪板功能要素相关术语和定义**

#### **3.1.1**

##### **底面 bottom surface**

##### **滑行面 running surface**

滑雪时与雪接触的滑雪板底面。

见图 1。

#### **3.1.2**

##### **板面 top surface**

滑雪板底面相反的另一面。

见图 1。

#### **3.1.3**

##### **侧面 side surface**

滑雪板的侧面。

见图 1。

#### **3.1.4**

##### **底槽 bottom groove**

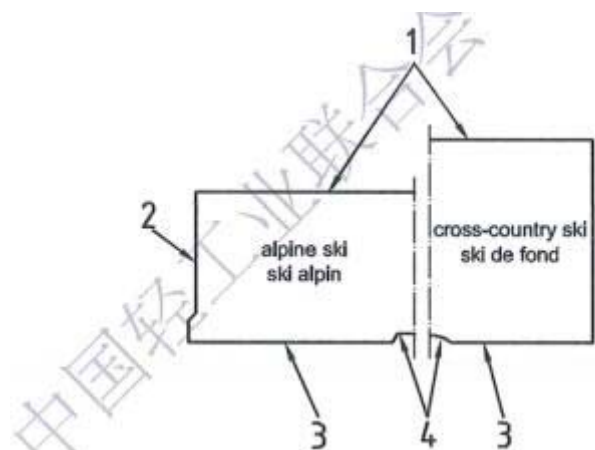
沿滑雪板底面纵向连续凹槽。

见图 1。

#### **3.1.5**

**底面边刃 bottom surface edge**

底面与侧面的相交部分。



说明：

1 上面

2 侧面

3 底面

4 底槽

图 1

### 3.1.6

**雪板尖 ski tip**

滑雪板前 endpoint 板前方顶端。

### 3.1.7

**雪板尾 ski tail**

滑雪板的后 endpoint。

### 3.1.8

**雪板翘 ski shovel**

滑雪板前部翘起部分。

见图 2。

### 3.1.9

**前部触雪线 forward contact line**

滑雪板板底与支撑板身的平面之间的最前部的接触线。

见图 2。

### 3.1.10

**后部触雪线 rear contact line**

滑雪板板底与支撑板身的平面之间的最后部的接触线。

见图 2。

### 3.1.11

**雪板板身 body of ski**

滑雪板前接触线与后接触线之间的部分。

见图 2。

### 3.1.12

**尾翘 tail turn-up**

滑雪板后接触线后向上翘起的部分。

见图 2。

### 3.1.13

**雪板前身 forebody of ski**

接近雪板翘的雪板板身前半部分。

见图 2。

### 3.1.14

**雪板后身 afterbody of ski**

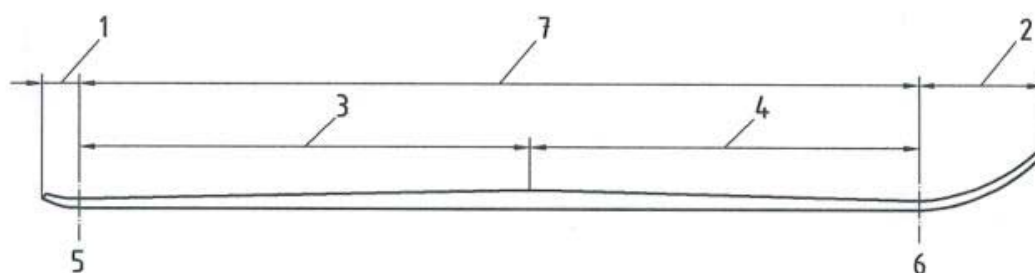
接近尾翘的雪板板身后半部分。

见图 2。

### 3.1.15

**中性面 neutral plane**

滑雪板置于平面上，与平面平行的且垂直底面弯曲的，没有弯曲应力产生的滑雪板内部平面。



说明：

- 1 尾翘
- 2 雪板翘
- 3 雪板后身
- 4 雪板前身
- 5 后接触线
- 6 前接触线
- 7 雪板板身

图 2



### 3.2 结构类型相关术语

现代滑雪板一般是由复合结构构成，将不同的材料合并成为统一结构，使每种材料相对于作用应力性能表现最佳。高强度和刚度的材料主要集中在滑雪横截面的外部区域以承担滑雪板上的弯曲和扭转应力。这些结构组成部分称为负荷承载层，不同材料在负荷承载层中的结合是为了保证滑雪板断裂强度和硬度性能。

滑雪板可以根据所使用的结构和滑雪板负荷承载层所用材料分级。为精确详述结构参数，建议明确滑雪板要素和所用材料。

示例：

- 负荷承载层：玻纤增强塑料
- 板芯：白蜡木
- 钢边刃：裂边刃，硬度 45HRC
- 上边刃：铝
- 侧壁：酚醛材料
- 滑跑表面材料：烧结聚乙烯
- 上表面材料：酚醛材料

#### 3.2.1

##### 夹芯结构 sandwich construction

由滑雪板板芯及上下两面比板芯更高强度及刚度的增强材料而成。

注：这些增强材料通常覆盖滑雪板整体。滑雪板板芯可以有部分孔洞，由象木材或聚氨酯等不同的材料制造。

#### 3.2.2

##### 盒式结构 box construction

复合承载部分由滑雪板横截面外形或部分在滑雪板内部排列成盒状的轮缘和网状结合构成的复合结构。

注：滑雪板板芯可以有部分孔洞，并由象木材或聚氨酯等不同的材料制造。

#### 3.2.3

##### 木质滑雪板 wood ski

具有木质板芯，除钢铁边刃外没有比木材更高强度及刚度的负荷承载层的滑雪板。

#### 3.2.4

##### 金属滑雪板 metal ski

一种负荷承载层是金属（一般是铝合金）的夹心或盒式结构的滑雪板。

注：滑雪板板芯可以由部分孔洞并由象木或聚氨酯等不同的材料制造。

#### 3.2.5

##### 玻纤滑雪板 fiberglass ski

一种负荷承载面层（除钢边刃或金属上刃外）由玻纤增强塑料制造的夹心或盒式结构的滑雪板。

注：滑雪板板芯可以由部分孔洞并由象木或聚氨酯等不同的材料制造。

#### 3.2.6

##### 碳纤维或芳纶纤维滑雪板 carbon or aramid ski

一种负荷承载面层（除钢边刃或金属上刃外）由碳纤增强塑料、芳纶纤维或其他纤维，一般与玻纤结合使用，制造的夹心或盒式结构的滑雪板。

注：滑雪板板芯可以由部分孔洞并由象木或聚氨酯等不同的材料制造。

#### 3.2.7

### **纤维-金属滑雪板 fibre-metal ski**

这一术语有时用于负荷承载层由纤维增强塑料和金属结合构成的滑雪板。

注：滑雪板板芯可以由部分孔洞并由象木或聚氨酯等不同的材料制造。

### **3.2.8**

#### **非对称 asymmetrical**

沿纵轴非对称设计的滑雪板。

### **3.2.9**

#### **双头单板 twin-tip snowboard**

具有两个上翘头的单板。

### **3.2.10**

#### **帽式结构 cap construction**

具有连续外包裹层、形成上表面和整个或部分侧面的夹心结构形式。

### **3.2.11**

#### **薄壳结构 shell construction**

由连续外包裹层形成上表面和整个或部分侧面滑雪板结构的盒式结构。

## **3.3 滑雪板要素相关术语和定义**

### **3.3.1**

#### **负荷承载层 load-caring layers**

位于贴近滑雪板上下表面外层区域的高强度和刚性材料面层。当滑雪板弯曲时，仅一层承担拉伸应力（拉伸面层）而一层承担压缩应力（压缩面层）。

### **3.3.2**

#### **负荷承载网 load-caring webs**

##### **肋 ribs**

与上下面层结合、通常平行排列在滑雪板侧面的高强度和刚度材料层，形成承载弯曲和剪切应力的盒状结构。

### **3.3.3**

#### **板芯 core**

位于负荷承载层和承载网之间的结构组成部分。

### **3.3.4**

#### **嵌件 insert**

增加固定器螺栓抗拉出强度的内部组成部分。

### **3.3.5**

#### **下刃 bottom edge**

为保护滑雪板和传递操控力,在滑雪板底面侧边的组成部分。

注：通常由金属条构成。

### **3.3.6**

#### **底面组成部分 bottom-surface element**

##### **基材 base**

滑雪板组成部分，滑雪板底面外层材料。

注：由渗透性良好的蜡涂层的低摩擦塑料制造。

### **3.3.7**

#### **板面组成部分 top-surface element**

雪板面外层部分。

注：装饰及保护下层结构的部分。

### 3.3.8

上刃 top edge

上表面边刃，提供雪板基础防护。

### 3.3.9

尖部保护器 tip protector

用于保护板翘区域的雪板侧面及上、下边刃。

### 3.3.10

尾部保护器 tail protector

用于保护尾翘区域的雪板侧面及上、下边刃。

### 3.3.11

推蹬辅助 kicking aid

底面的特殊表面构造或配置，辅助产生向前运动所需纵向力。

#### 3.3.11.1

阶梯打蜡区 step-wax application area

根据不同场地条件选择的雪板打蜡涂层区域

#### 3.3.11.2

阶梯模式 step pattern

为了防止反向运动保持前行，以特殊方式设计的阶梯型式

#### 3.3.11.3

微结构 micro-structure

通过特殊摩擦技术或者使用特殊基材复合材料，使滑行表面粗糙的细小结构。

注：一般由材料复合而成，辅助滑雪推蹬。一般这种细小结构在滑雪板滑行表面的中心部位。

## 4 滑雪板几何尺寸相关术语、定义和符号

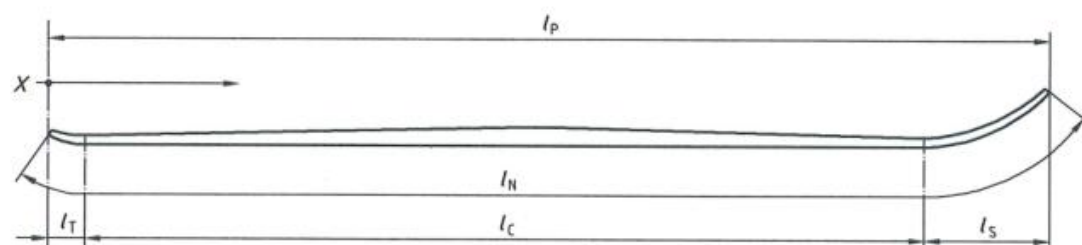


图 3

### 4.1

公称长度 nominal length

$L_N$

用于表示滑雪板的尺寸的雪板长度。

见图 3。

注：4.2 定义的展开长度用于标明公称长度。

### 4.2

展开长度 developed length

滑雪板尾端到滑雪板尖端滑行表面的长度。

### 4.3

**投影长度 projected length**

$l_p$

滑雪板板身压在一个平面上，测量的滑雪板尾部到滑雪板尖部间滑雪板投影长度。

见图 3。

**4.4**

**接触长度 contact length**

$l_c$

将滑雪板板身压在一个平面上，在用 0.5mm 厚（高山滑雪板）或者 0.1mm 厚（越野滑雪板）塞尺与滑行表面交叉线构成的两触雪线间的距离。

见图 3。

**4.5**

**雪板翘长度 shovel length**

$l_s$

前部翘起的投影长度，测量从尖部到 4.4 定义的触雪线的距离。

见图 3

**4.6**

**尾翘长度 tail turn-up length**

$l_t$

从滑雪板尾部到 4.4 定义的触雪线测量的投影长度。

见图 3

**4.7**

**侧面几何形状 side geometry**

由底边刃限定和毗邻滑行表面曲线的形状。

**4.7.1**

**公称宽度 nominal width**

（高山滑雪板）腰部的宽度。

（越野滑雪板）安装点位置的滑雪板宽度。

**4.7.2 滑雪板侧面凹型切雪线的几何形状**

注：在挪威，术语“telemark cut”用于这一概念。

**4.7.2.1**

**滑雪板肩宽 width of the shouder of the ski**

$b_v$

滑雪板翘部分的最大宽度。

见图 4

**4.7.2.2**

**滑雪板腰宽 width of the waist of the ski**

$b_w$

滑雪板滑行表面中心部分的最窄宽度。

见图 4

**4.7.2.3**

**滑雪板后部宽 width of the heel of the ski**

$b_h$

滑雪板后部滑行表面最大宽度。

见图 4

#### 4.7.2.4

##### 侧面切雪线 side cut

滑雪板肩,  $b_V$  和后部  $b_H$  间和底面边刃界定的侧轮廓曲线部分描述线段。

见图 4

#### 4.7.2.5

##### 侧面切雪线长度 length of the side cut

$l_K$

$b_H$  和  $b_V$  尺寸线间的距离。

见图 4

#### 4.7.2.6

##### 侧弧 side camber

$d_K$

从滑雪板最宽处沿滑雪板纵轴方向画一条线, 线与滑雪板侧边的最大距离。

见图 4

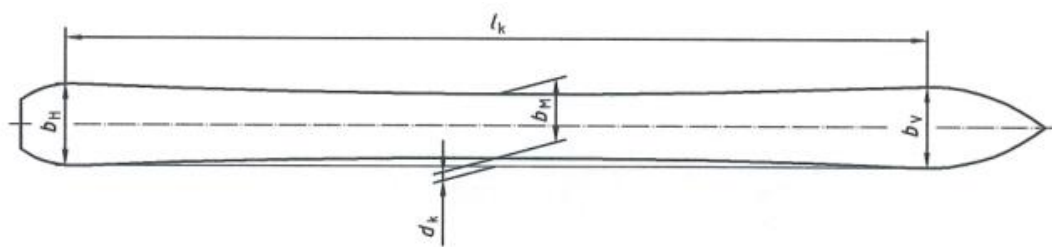


图 4

#### 4.7.2.7

##### 腰指数 waist index

$R_K$

侧弧  $d_K$  与切雪线长度  $l_K$  的比值

$$R_K = d_K / l_K$$

#### 4.7.2.8

##### 锥度 taper

$d_b$

$b_V$  和  $b_H$  差值的一半。

$$d_b = (b_V - b_H) / 2$$

#### 4.7.2.9

##### 切雪半径 radius of side cut

$R$

平均半径的约值,  $R$ , 全球承认的滑雪板侧轮廓规范由下式规定:

$$R = l_{KR}^2 / (2000 (b_{HR} + b_{VR} - 2b_M))$$

式中:

$$l_{KR} = 0.9l_1 + 0.8l_2$$

$l_{KR}$  — 线  $b_{HR}$  与  $b_{VR}$  间的距离, 以毫米为单位;

$l_1$  —  $b_M$  与滑雪板后端的距离, 以毫米为单位;

$l_2$  —  $b_M$  与滑雪板前端的距离, 以毫米为单位;

$b_{HR}$  — 从  $b_M$  的  $0.9l_1$  处滑行表面的宽度, 以毫米为单位;

$b_{VR}$ — 从  $b_M$  的  $0.8l_2$  处滑行表面的宽度，以毫米为单位；  
 $R$ — 切雪半径，以米为单位。  
 见图 5。

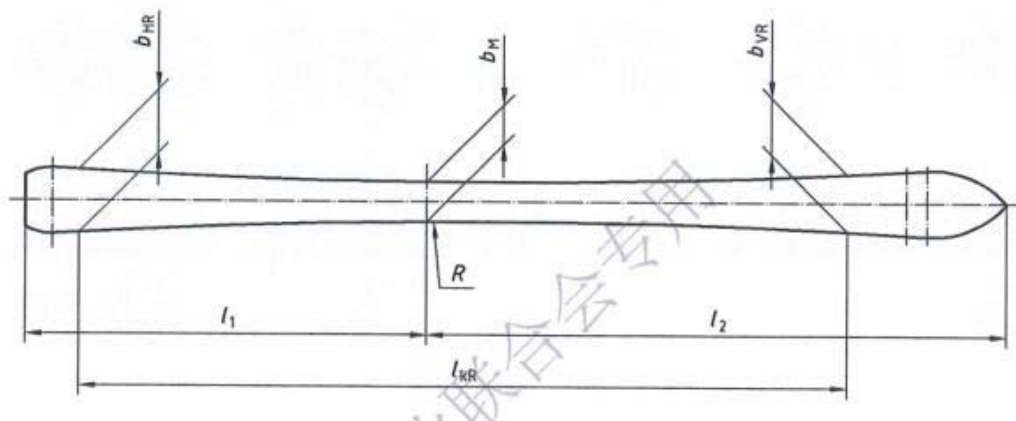


图 5

### 4.7.3 带平行切雪线雪板侧面几何形状

#### 4.7.3.1

**前部触雪线宽度** width at the forward cintact line

滑行表面在前部触雪线的宽度。

见图 6。

#### 4.7.3.2

**后接触线宽度** width at the rear cintact line

滑行表面在后部触雪线的宽度。

见图 6。

#### 4.7.3.3

**前偏移点** forward deflection point

滑雪板板身平行侧边部分的前终点。

见图 6。

#### 4.7.3.4

**前锥形长度** length of the forward conical shape

前部触雪线与前偏移点间的距离。

见图 6。

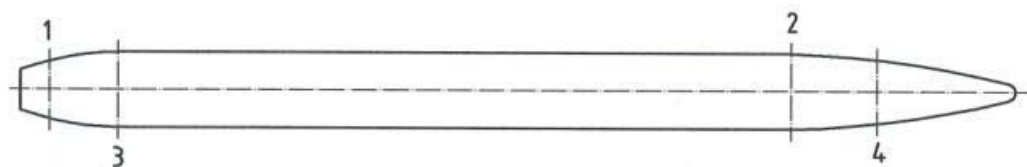


图 6

### 4.8

**滑雪板厚度** thickness of the ski

s

垂直于滑行表面测量的厚度。

见图 7。

#### 4.9

**底面间距离 distance between bottom surfaces**

垂直测量的一副滑雪板对称底面间的最大距离。

#### 4.10

**尖部高度 tip height**

$h_s$

将滑雪板板身压在一个平面上，从尖部底面到平面测量得到的高度。

见图 7

#### 4.11

**尾部高度 tail height**

$h_r$

将滑雪板板身压在一个平面上，从尾部底面到平面测量得到的高度。

见图 7

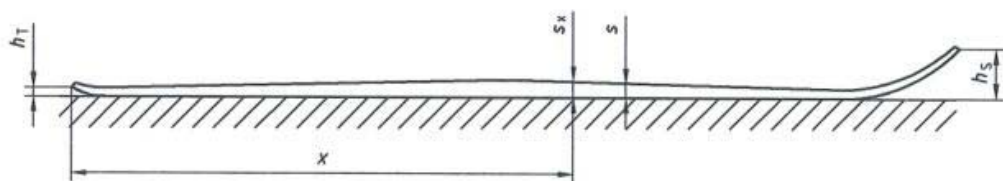


图 7

#### 4.12

**弧高 camber height**

$h_k$

自然放置状态下滑雪板滑行面与平面间的距离。

#### 4.13

**底弧 bottom camber**

$h_b$

在滑行面最高点测得的最大弧度。

见图 8

#### 4.14

**最大弧长 maximum camber length**

$l_{k \max}$

将滑雪板放在一个平面上，在自然放置状态下滑雪板的弧长。

见图 8

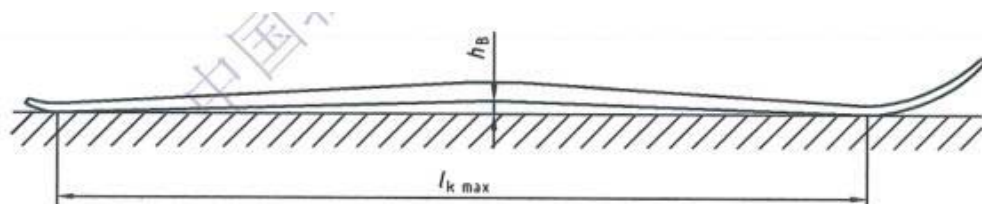


图 8

#### 4.15

残余弧高 residual camber height

$h_{RF}$

在安装点后 8 厘米负荷施加点 P 处施加负荷力 F, 所测量的越野滑雪板滑行面与水平面间的距离。

见图 8

#### 4.16

接触负荷 contact load

使残余弧高减少到 0.3mm 的负荷。

#### 4.17

残余弧长 residual camber length

$l_{RF}$

在滑雪板受到负荷 F 压向水平表面时, 越野滑雪板滑行面与水平面间的弧长。

见图 9

#### 4.18

标准残余弧长 standard residual camber length

$l_{RS}$

按照 ISO 7140 规定施加标准负荷 FS 后测量的残余弧长。

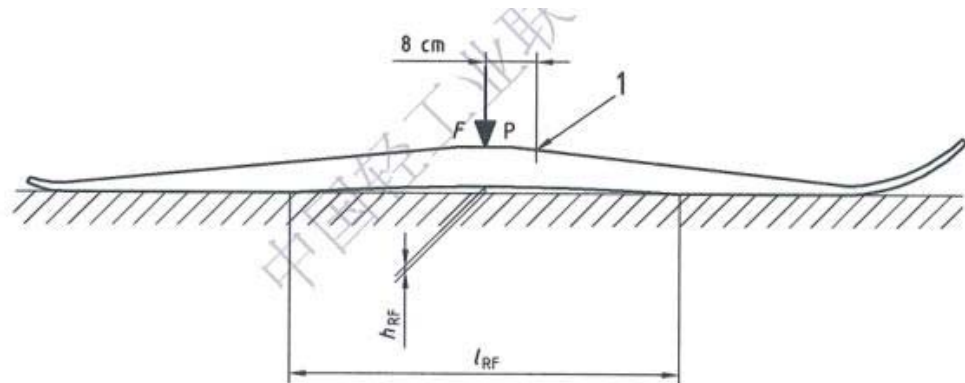
#### 4.19

滑雪板测量用 x 坐标 x coordinate for ski measurements

以滑雪板尾部到测量点建立 X 坐标, X 的长度标于测量值的下标。

见图 7。

示例:  $S_{123}=1.6$  表示距离滑雪板尾部 123cm 处的厚度是 1.6cm。



说明:

1 固定器安装点

图 9

#### 4.20 助力区位置和长度相关术语、定义和符号

##### 4.20.1

助力区长度 length of the kicking sid

$l_{sr}$

(打蜡滑雪板) 位于分级打蜡区域。



注：这一区域是可变的，只在标有打蜡标识时才能精确规定。  
非打蜡滑雪板）位于滑雪板底面助力区  
见图 10。

#### 4.20.2

**助力区定位指数 positioning index of the kicking area**

$d_{ST}$

从助力区中心到固定器安装点 MP 间的距离，按照下式计算：

$$d_{ST} = X_{MP} - X_{STM}$$

式中：

$X_{MP}$  固定器安装点位置 MP；

$X_{STM}$  助力区中心位置。

见图 10

注：如果助力区中心在固定器安装点之前， $d_{ST}$  是一个负值。如果助力区中心在固定器安装点之后， $d_{ST}$  是一个正值。

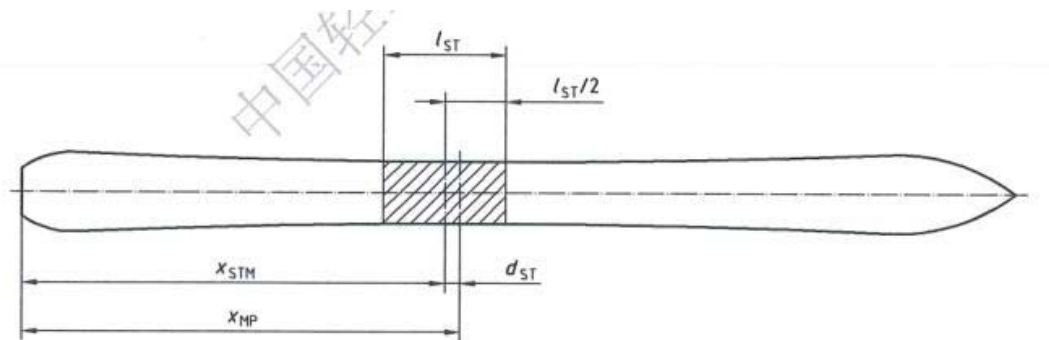


图 10

### 5 物理性能相关术语、定义和符号

#### 5.1

**滑雪板质量 mass of ski**

$m$

已完成制造但没有任何安装部件的滑雪板的质量。

#### 5.2

**越野滑雪板的平衡点 balance point of XC-ski**

垂直于滑行表面中心线的直线，当放在支点上时，越野滑雪板是平衡的。

#### 5.3

**高山滑雪板的极惯性矩 polar moment of inertia of alpine ski**

$I$

滑雪板关于其中心的惯性质量。

#### 5.4

**高山滑雪板的弹性常数 spring constant of alpine ski**

$c$

在规定试验条件下，施加到滑雪板上的力  $F$  与相应挠度  $f$  的比值。

$$C = F/f$$

注：滑雪板一定区段的弹性常数用下列下标表示：

- M：中心
- S：翘部
- R：后部
- A：后身
- B：前身

## 5.5

**高山滑雪板的弹性常数平衡** spring-constant balance of alpine ski

B

后身弹性常数  $c_A$  与前身弹性常数  $c_B$  之比。

$$B=c_A/c_B$$

## 5.6

**高山滑雪板的扭转弹性常数** torsional spring constant of alpine ski

$c_T$

施加到滑雪板的扭矩  $M_T$  与相应扭矩角  $\alpha$  之比。

$$c_T=M_T/\alpha$$

注：前身扭转弹性常数的下标是 B，后身扭转弹性常数的下标是 A。

## 5.7

**高山滑雪板变形负荷** deformation load of alpine ski

$F_D$

在规定试验条件下使滑雪板产生永久变形的负荷。

## 5.8

**断裂负荷** breaking load

$F_B$

在规定试验条件下使滑雪板产生失效（断裂或者分层）的最大负荷。

## 5.9

**高山滑雪板的弯曲振动特性** bending vibrational characteristics of alpine ski

表示固有频率和半衰期的特性。

## 5.10

**高山滑雪板固有频率** naturel frequency of alpine ski

$f$

每单位时间振动次数。

## 5.11

**高山滑雪半衰期** half-life of alpine ski

$t_{1/2}$

减少到初始振幅一半所需的时间。

## 5.12

**疲劳特性** fatigue characteriscs

由于长期循环负荷导致的基本性能的改变。

# 6 固定器安装区相关术语和定义

## 6.1

## **固定器安装区 binding-mounting area**

滑雪板上可以设置固定器安装螺栓的区域。

### **6.2**

#### **安装点 mounting point**

滑雪板上沿滑雪板长度适当定位滑雪靴的位置。

注：对于高山滑雪板，安装点对应按 ISO 5355 建立的靴底标记，而对越野滑雪板，按照 ISO 6959 对应雪靴前帮部分。对于越野滑雪板，安装点标明钻模的定位。

### **4.2.1**

#### **四孔 four-hole**

“4X4”

在单板上安装固定器用的正方形模式嵌件。

### **6.3**

#### **滑雪板固定器螺栓 ski-binding screw**

SBS

在安装后确保固定器与滑雪板轴向预应力连接的紧固件。

注：对于高山滑雪板，SBS 按照 ISO 6004。对于越野滑雪板，XCSBS 按照 ISO 7794。

### **6.4**

#### **穿透深度 penetration depth**

d

螺栓杆穿透滑雪板板身部分的长度，从滑雪板上表面到螺栓端部的距离。

### **6.5**

#### **驱动转矩 driving torque**

按照规定条件，无润滑、无攻丝，驱动固定器螺栓进入钻孔所需力矩的最大值。

### **6.6**

#### **拧紧力矩 tightening torque**

安装说明规定的力矩，应用于拧紧滑雪板固定器螺栓确保充分牢固。

### **6.7**

#### **脱扣力矩 stripping torque**

T<sub>s</sub>

如已经紧固的螺栓进一步施加驱动力矩使滑雪板内部螺纹破坏或者螺栓的螺纹破坏的可测的最大力矩。

### **6.8**

#### **静态螺纹保持强度 static screw-retention strength**

在螺栓中心线方向上施加准静态负荷，使滑雪板上表层材料失效或分层，拔出两支试验螺栓所需的负荷。

### **6.9**

#### **皮带 leash**

一端连接在滑雪板上表面或固定器上，另一端连接到滑雪者或者单板滑雪者腿上的类似绳子的装置。

## **7 滑雪板性能相关术语和定义**

### **7.1 高山滑雪板**

#### **7.1.1 无边刃直行性能相关术语和定义**

##### **7.1.1.1**

### **横向循迹稳定性 lateral tracking stability**

在受到左右交替影响时，以给定速度保持下滑方向的滑雪板特性。

#### **7.1.1.2**

### **垂直循迹稳定性 vertical tracking stability**

受到干扰震动时，以给定速度保持滑行稳定的滑雪板特性。

#### **7.1.1.3**

### **震动吸收 shock absorption**

当冲击力传递给滑雪者时，以给定速度减少颠簸和冲击的滑雪板特性。

## **7.1.2 描述横向性能的术语和定义**

#### **7.1.2.1**

### **横向稳定性 traversing stability**

当滑雪者以正常体位滑行，没有旋转倾斜时，保持直线滑行避免侧滑的稳定性。

#### **7.1.2.2**

### **横向边刃响应 traversing edge response**

当边刃使用减少或增加时，滑雪板没有向斜坡上或下旋转，有关从刻滑到滑行或相反的圆滑改变的滑雪板特性。

## **7.1.3 描述转弯行为的术语和定义**

#### **7.1.3.1**

### **转弯初始响应 turn-initiation response**

滑雪板对普通转弯技术过度转向、抗过度转向的反应特性。

#### **7.1.3.2**

### **转弯执行响应 turn-execution response**

没有滑雪者纠正动作的情况下，滑雪板保持稳定转弯的特性。

示例：过度转向、侧滑、震颤、抗过度转向是负响应的例子。

#### **7.1.3.3**

### **转弯完成响应 turn-completion response**

便于完成转弯的滑雪板特性。

#### **7.1.3.4**

### **转弯敏捷性 turning quickness**

在一系列短弯中滑雪板反应速度能力的特性，一般与过度转向或抗过度转向相关。

#### **7.1.3.5**

### **刻滑响应 carving response**

在硬雪上以给定半径刻滑时保持最小侧滑和震动程度的滑雪板响应特性。。

#### **7.1.3.6**

### **侧滑响应 skidding response**

当实施转弯、横越、刹车动作时，保持平滑和稳定的滑雪板响应特性。

## **7.1.4 一般行为术语和定义**

#### **7.1.4.1**

### **边刃控制 edge grip**

在一定的斜坡倾斜度和滑雪板边刃角度下，滑雪板在硬雪面上防止意外侧滑的特性。

#### **7.1.4.2**

### **操控灵敏度 steering sensitivity**

滑雪者使用边刃的控制、重心的转移，操控动作所反馈在滑雪板上的灵敏程度特性。

#### 7.1.4.3

##### 宽容度 forgiveness

有关减少斜坡障碍和滑雪者过分控制动作影响的滑雪板特性。

#### 7.1.4.4

##### 边刃控制平衡 edge-grip balance

以给定的条件按照常规体位通过边刃控制平衡的滑雪板特性。

#### 7.1.4.5

##### 震颤 chattering

不能连续控制边刃的趋势。

#### 7.1.4.6

##### 侧滑 railing

有关不顾施加控制动作而仍然保持方向不变倾向的滑雪板特性。

#### 7.1.4.7

##### 灵活性 liveliness

由于地形变化滑雪者作用在滑雪板上快速反应的特性

配合滑雪者根据地形变化做出快速反应的滑雪板特性。

#### 7.1.4.8

##### 平稳性 quietness

有关滑雪板抑制冲击、震动和其他干扰的滑雪板特性。

### 7.2 越野滑雪板

#### 7.2.1 无边刃直行行为相关术语和定义

##### 7.2.1.1

##### 滑动 gliding

与滑行平滑度和速度有关的滑雪板特性。

##### 7.2.1.2

##### 保持性能 retention properties

##### 保持 retention

推蹬阶段滑雪板不向后滑的特性。

##### 7.2.1.3

##### 横向循迹稳定性 lateral tracking stability

滑雪板保持循迹线方向的特性。

##### 7.2.1.4

##### 弹性 springiness

滑雪板对滑雪者反弹受力影响的性能。

#### 7.2.2 描述转弯行为的术语和定义

##### 7.2.2.1

##### 转弯执行响应 turn-executing response

保持稳定转弯的滑雪板性能。

##### 7.2.2.2

##### 滑动响应 skidding response

见 7.1.3.6

#### 7.2.3 一般行为术语和定义

##### 7.2.3.1

##### 边刃控制 edge grip

滑雪板相关的防止侧滑的滑行，如犁式滑雪，鱼骨爬坡式滑行等特性。

#### 7.2.3.2

**摩擦噪声 frictional noise**

雪面和滑雪板间摩擦产生的声音。

#### 7.2.3.3

**积冰 icing**

取决于雪况和滑行表面的性质，冰沉积在滑雪板滑行表面的现象。

#### 7.2.3.4

**易上蜡性 waxability**

滑雪板易于打蜡和保持打蜡状态的特性。

### 7.3 滑雪单板性能和使用相关术语和定义

#### 7.3.1

**滑雪 to ride**

用单板运动。

#### 7.3.2

**刻滑 carving**

沿边刃极端转弯。

#### 7.3.3

**滑行 skidding**

不使用边刃滑行。

#### 7.3.4

**倒滑 riding fakie**

单板以反方向滑行，即板尾作为板头使用。

#### 7.3.5

**背身 backside rotation**

一个滑雪动作术语，重心放在脚跟跳起后空中横向转身。

#### 7.3.6

**前转 frontside turn**

压力施加在脚尖转弯的动作。

#### 7.3.7

**半管场地 half pipe**

适用于自由式单板滑雪，建在雪面上的 U 型通道式场地。

#### 7.3.8

**奥利（豚跳） ollie**

通过前腿拉和后退压，使单板弯曲，利用弹性起跳的动作。

## 参考文献

- [1] ISO 5355:1997 高山滑雪靴—安全要求和试验方法
- [2] ISO 6004:1991 高山滑雪板—滑雪板固定器螺栓—要求
- [3] ISO 6965:1983 三针孔越野滑雪靴—尺寸、接口和设计
- [4] ISO 7140:1985 越野滑雪板—动态行为测定—实验室测量法
- [5] ISO 7794:1991 越野滑雪板—滑雪板固定器螺栓—要求

索引  
(略)

---